

Die PFM-Gruppe bietet Ihnen einen umfassenden Kundendienst an

Einmal jährlich schicken wir Ihnen ein Agent-Austauschgerät mit neuer Messzelle und neuer Kalibrierung. Dieses steckerfertige Gerät tauschen Sie selbst aus und schicken uns das alte zur Durchsicht ein. Berechnet wird nur eine faire Wartungspauschale. Bei der ständigen Weiterentwicklung unserer Geräte bleiben Sie damit immer auf dem neuesten Stand der Technik, Software-Updates werden automatisch installiert.



„Witt OXYBABY V O2/CO2“

für die stichprobenartige Kontrolle des Restsauerstoffgehaltes in der Packung.

- Messung von O2 und CO2
- Akkubetrieb
- Optionale Software zum Auslesen und Speichern der ermittelten Messwerte

The PFM-Group offers their customers full service

Once per year we send you a complete unit with new sensor and new calibration. This unit can be replaced by yourself with plugs, the old one return to PFM. Invoiced will be only a service flat. Software updates will be installed automatically, keeping your equipment constantly up to date.

for random sampling control of residual oxygen content.

- Analysing O2 and CO2
- Battery operated
- Optional software for memorising and documenting determined values.

Sicher ist sicher.



PFMGroup 45 Jahre Erfahrung

Network of Packaging Solutions

PFM Group - das Netzwerk für flexible Verpackungslösungen in allen Lebensmittel- und Nonfood-Bereichen.

Neun Unternehmen gehören dieser Firmengruppe an. Dem zentralen italienischen Firmensitz **PFM Packaging Machinery** stehen die britische **UK PFM LTD.**, die kanadische **PFM Corporation USA & Canada** und die deutsche **PFM Verpackungsmaschinen GmbH** zur Seite. In Bergamo ist die Firma **BG Pack SPA** ansässig, spezialisiert auf die Herstellung von Verpackungsmaschinen für wiederverschließbare Verpackungen. Das Spezialgebiet des in Mantova niedergelassenen Unternehmens **MBP** ist die Produktion von Mehrkopfwagen und vertikalen Schlauchbeutelmaschinen, die die Produktpalette der PFM Group abrunden.

Der Experte für automatische Handlings- und Verpackungsmaschinen für Backwaren und Kekse, Schokoriegel und Waffeln ist die **SPS Italiana Pack** in Novara. Im Jahr 2006 wurde die **PFmeccanica** als Produktionszentrum für mechanische Komponenten gegründet. Und seit 2007 ist **PFM Russland** die neue kommerzielle und logistische Basis für die osteuropäischen Märkte.

Ein hohes Maß an Spezialwissen der einzelnen Fabrikationsstätten, perfekte Integration zwischen den einzelnen technischen Abteilungen, die dennoch unabhängig bleiben, die „Vision 2000“-Durchführung in den Marketing- und After Sales-Bereichen, sind einige der Faktoren, die dieses Netzwerk so erfolgreich machen. Mit 280 Mitarbeitern, die im Jahr 2009 einen Umsatz von 64 Millionen Euro erwirtschaftet haben etablierte sich die PFM Group auf dem Weltmarkt zu einem der namhaftesten Lieferanten für Schlauchbeutelmaschinen.

Bestens verpackt



Horizontale und vertikale Schlauchbeutelmaschinen
Automatische Zuführ-, Dosier- und Wiegesysteme

PFM Verpackungsmaschinen GmbH
Gewerbestraße 14, D-21279 Hollenstedt
Telefon (+49) 41 65. 22 19 21, Fax (+49) 41 65. 22 19 22
info@pfmgermany.de, www.pfmgermany.de

Integriertes Gasregel- und Analysesystem
Integrated gasmix and analysis system

PFM Agent

Bestens verpackt





Das Gasmengenregel- und Analysesystem PFM Agent erlaubt es wirtschaftlich, sicher und dokumentierbar zu arbeiten.

30% Gaseinsparung!

Technische Daten

- Behälter komplett aus Acryglas mit klappbarem Deckel
- Größe 510 x 330 x 290 mm außen

- Montiert auf einem fahrbaren Tisch aus Edelstahl
- Kein Elektroanschluss nötig
- Unterdruckerzeugung durch Venturi-Injektor
- Min. Unterdruck 250 mb

PFM Agent Das integrierte Gasregel- und Analysesystem

Die Kontrolle des Restsauerstoffes und die automatische Einstellung der Gasgemische bei unterschiedlichen Produkten werden durch den PFM Agent garantiert.

Fest hinterlegte Gaswerte und Sauerstoffkonzentrationen, ermöglichen dem Maschinenführer einen schnellen und sicheren Produktwechsel.

- Das Regelsystem ist komplett in die Verpackungsmaschine integriert und die Bedienung erfolgt über den Touch Screen der Maschine. Dort wird das gewünschte Mischungsverhältnis eingestellt, und die selbstoptimierende Elektronik regelt die Durchflussmenge in Abhängigkeit des gemessenen Restsauerstoffgehaltes.
- Bei Start der Maschine sind die Ventile voll geöffnet damit schnell ein niedriger Sauerstoffwert erreicht wird, bei Erreichen eines niedrigeren Sauerstoffgehaltes, regeln die Ventile automatisch ab und die Durchflussmenge wird reduziert.
- Eine speziell für diese Anwendung entwickelte Software garantiert die exakte Mischung Ihrer Gase und die tatsächlich für Ihren Bedarf benötigte Menge an Gas.

Integrated gasmix and analysis system

The control of oxygen and the full automatic adjustment of gas mixture for different products will be guaranteed by the PFM Agent. Memorized gas values and oxygen concentration allow the operator a quick and secure change of the product.

- The installation is made in the electrical cabinet and the operation is executed on the touch screen of the machine. Here will be adjusted the desired gas mixture. The PFM Agent oxygen analyser and the self optimising electronics regulate the flow depending on the measured residual oxygen content.
- At production start, the valves will be fully opened to reach as soon as possible a very low oxygen level. After reaching this low level, the valves automatically regulate to a lower level, and the flow rate will be reduced.
- The specifically developed software for this application guarantees an accurate gas mixture and automatic adjustment of the required quantity.

PFM Control Packungsprüfgerät / Leaktester

Zerstörungsfreie Prüfung von Packungen mit Schutzgasatmosphäre

- Einfachste Bedienung – visuelle Kontrolle
- Mit dem PFM – Control können Sie in regelmäßigen Abständen die Dichtigkeit und Nahtfestigkeit Ihrer Fertigpackungen überprüfen.
- Die Fertigpackungen werden in das Wasserbad gelegt, der Niederhalter drückt die Packung auf das Prüfniveau, der geschlossene PFM Control wird evakuiert.
- Durch Erzeugung eines Unterdrucks im PFM Control bläht sich die Packung auf.
- Bei Undichtigkeit in Folie oder Siegelnaht steigen an der defekten Stelle Luftblasen auf.
- Der Prüfdruck ist einstellbar, so daß auch die Nahtfestigkeit unter wiederholbaren Bedingungen geprüft werden kann.
- Nach der zerstörungsfreien Prüfung können fehlerlose Packungen wieder verwendet werden.

Non-destructive testing method to verify leaks of MAP packages

- Easiest handling - visual control
- With the PFM - Control you can regularly check the tightness and strength of the sealings your packs.
- Ready packs will be placed into the water bath, the touch down lid presses the pack into the testing level and the closed PFM Control will be evacuated
- By creating a vacuum, the pack balloons.
- In case of leaks in film or sealed seams bubbles raise up from the detected spot.
- The testing vacuum can be preselected to test the stability of the sealed seams under repeatable conditions.
- After the non-destructive test, faultless packages can be regularly used.